

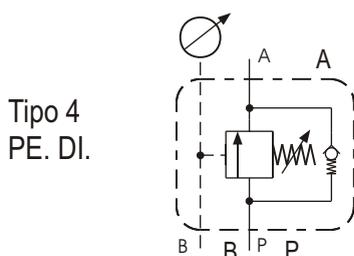
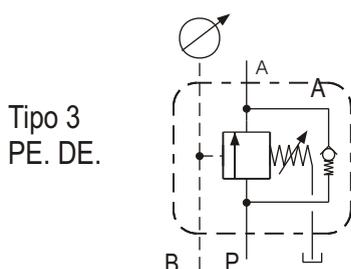
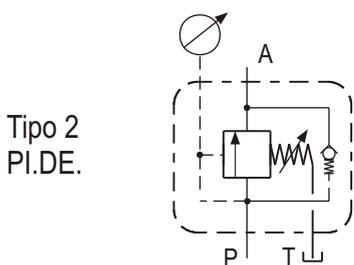
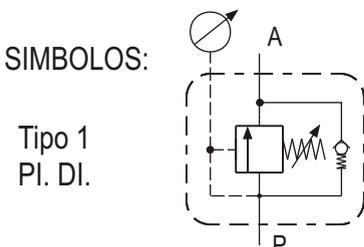
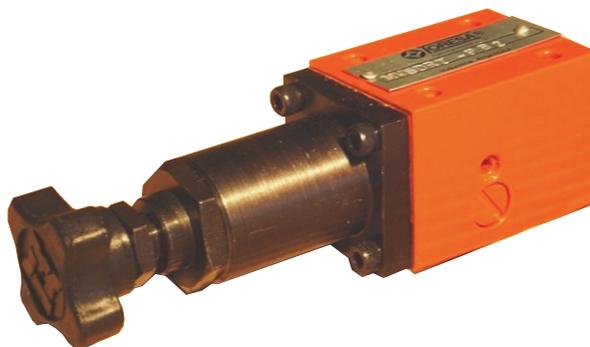
**VALVULA MINIATURA
DE SECUENCIA Y DESCARGA
PANEL
CON O SIN RETENCION
Mod. MVSD * - P**



GENERALIDADES: Es una válvula de acción directa, utilizada para conectar un segundo circuito en función de la presión. Además se puede utilizar, como válvula de descarga rápida, válvula de balanceo, válvula de descompresión o válvula de contrapresión. También, es posible el libre paso del fluido, en sentido inverso, a través de una válvula de retención.

Las diversas funciones se consiguen, con la combinación correcta de pilotaje y drenaje.

Para realizar una lectura de la presión secuenciada, debe retirarse el tapón cónico que se encuentra en la cara posterior a la perilla, y colocar en su lugar un manómetro.



CARACTERISTICAS: Secuencia la presión desde la vía P a la vía A.

Construcción para conexión por medio de placa base (panel).

Tamaño nominal TN - 6.

Con o sin antirretorno.

4 combinaciones de pilotaje y drenaje.

Caudal máx. _____ 30 l/min.

Presión máx _____ 210 Kg/cm²

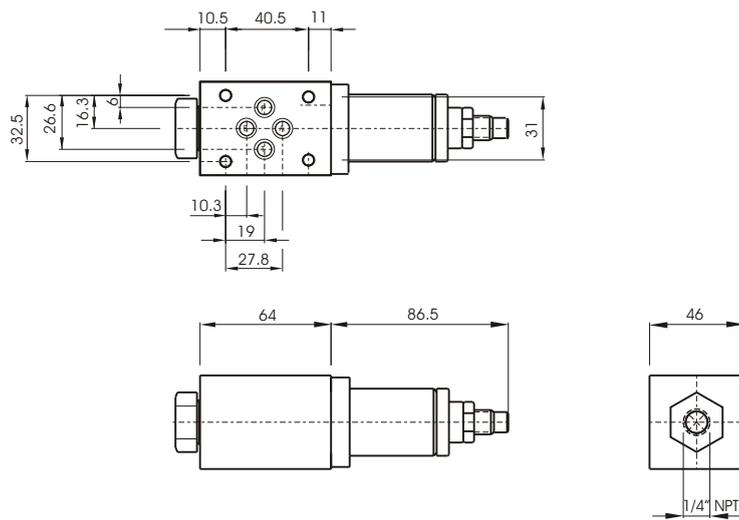
Campo de reg.: A _____ máx. 25 Kg/cm²

(rango) B _____ máx. 75 Kg/cm²

C _____ máx. 150 Kg/cm²

D _____ máx. 210 Kg/cm²

DIMENSIONES:



NOTA : Las dimensiones generales de la válvula, son equivalentes, para los modelos con o sin retención.

Se provee con 4 arosellos N° 2 - 012 , y con 4 tornillos tipo Allen cabeza cilíndrica M5 x 0,8 x 55.

NOTA : Para los modelos sin retención, omitir en el dibujo, el símbolo de ésta.

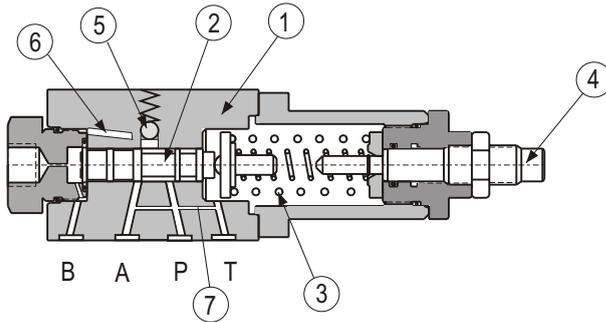
CONJUNTO DE REPUESTO



DATOS TECNICOS:

FLUIDO HIDRAULICO	ACEITE MINERAL SEGUN DIN 51524
GAMA DE TEMPERATURA (°C)	ENTRE -20 Y +70
GAMA DE VISCOSIDAD (cSt)	ENTRE 2,8 Y 380
PRESION DE SERVICIO MAX. (Kg/cm ²)	CONEXION P HASTA 210
PRESION DE SECUENCIA (Kg/cm ²)	CONEXION B HASTA 210
	CONEXION B(x) HASTA 210
CAUDAL MAXIMO ADMISIBLE (l/min)	30
MASA (Kg)	1,4

ELEMENTOS QUE LA COMPONEN:



- 1- CUERPO
- 2- CORREDERA O PISTON
- 3- RESORTE DE REGULACION
- 4- TORNILLO DE REGULACION
- 5- VALVULA DE RETENCION

En la posición de reposo, esta válvula se encuentra normalmente cerrada, debido a la presión ejercida por el resorte (3), que mantiene a la corredera (2) en su posición inicial.

La regulación de la presión de la conexión se realiza por medio del elemento (4), al rotarlo con una llave Allen de 6 mm.

Una rotación en el sentido horario aumentará el valor de taraje, siendo disminuído este valor por una rotación en el sentido inverso.

Cuando la presión en P es aumentada, y el valor supera al regulado en (3), el elemento (2) se desplaza, abriendo el paso del aceite hacia A.

La señal del pilotaje, proviene internamente por medio del conducto (6) (piloto interno), actuando sobre la cara de la corredera opuesta al resorte, o también puede provenir desde B (piloto externo), según los requerimientos del circuito.

Si el circuito que se encuentra sobre la vía A es puesto en servicio, y el piloto es interno, en la vía P no existirá ninguna caída en la presión.

Según las necesidades del circuito, el drenaje (fugas internas de la válvula) puede ser externo, por la vía P, o interno por el conducto (7).

En la versión con antirretorno incorporado, es posible el paso libre del aceite en el sentido inverso (de A hacia P), por medio del elemento (5). Colocando un manómetro en el orificio cónico (8), es posible observar la presión de secuencia en el circuito.

DIAGRAMAS:

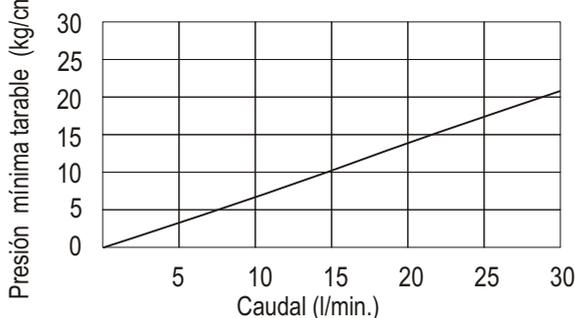
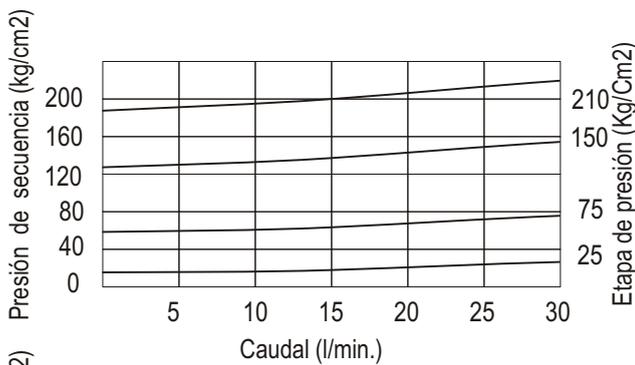
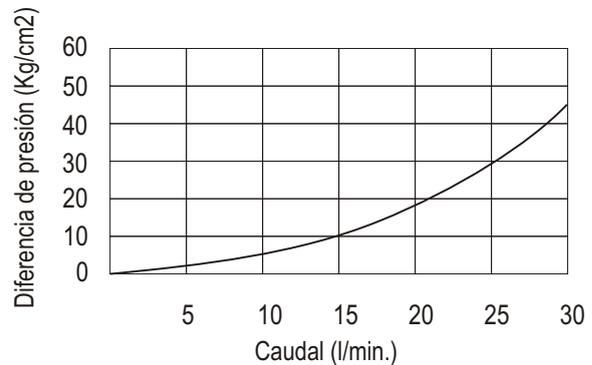


Diagrama $\Delta p - Q$ a través del antirretorno



Diagramas medidos a: viscosidad 55 cSt
temperatura 35 °C

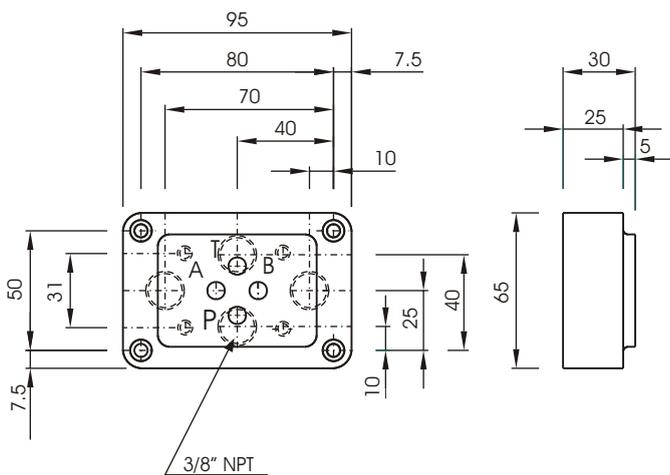
FORMA DE SOLICITARLA :

MINIATURA } _____	M	VSD	*	-P	*	*	*
VALVULA DE SECUENCIA Y DESCARGA } _____							
SIN DENOM. . : _____ Sin antirretorno } RT _____ Con antirretorno }							
PANEL } _____							
RANGO DE PRESION : A _____ máx. 25 kg/cm ² } B _____ máx 75 kg/cm ² } C _____ máx.150 kg/cm ² } D _____ máx 210 kg/cm ² }							
1- Piloto interno - Drenaje interno } 2- Piloto interno - Drenaje externo } 3- Piloto externo - Drenaje externo } 4- Piloto externo - Drenaje interno }							
Otros datos en texto claro } _____							

NOTA : Es aconsejable que la regulación de la presión de los distintos tipos de válvulas de secuencia y descarga, sea inferior a un 15 ó 20 % de los valores regulados en las válvulas de máxima presión.
Para valores superiores a cualquiera de estos límites, u otras aplicaciones de este elemento, consultar nuestro Departamento Técnico.

PLACA BASE:

DIMENSIONES:



FORMA DE SOLICITARLA:

PLACA BASE } _____	PB	- MVD	*	*
VALVULA MINIATURA } _____				
SL: Entradas y salidas por los laterales } -Omitir de no ser necesario }				
Otros datos en texto claro } _____				

Para otros modelos de placas base consultar nuestro Depto. Técnico.



Planta y Atención Comercial:
Diagonal 77 (Ex Belgrano) N° 7631
(B1655EGK) - J. L. Suárez - Pcia. Bs. As.
Tel.: 4729-7162/7257
Telefax:(54-11) 4729-7676
E-mail: toresa@toresacom.ar
Website: www.toresa.com.ar

B

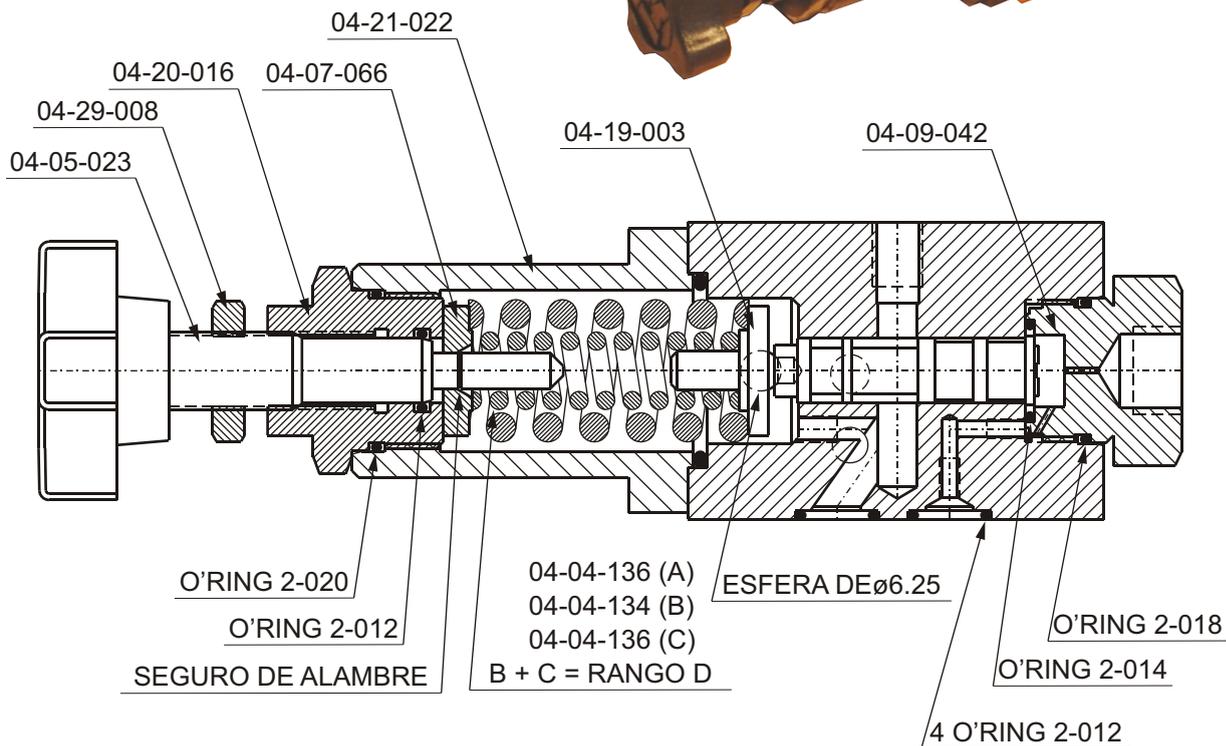
CONJUNTO REPUESTO
VALVULA MINIATURA SECUENCIA
DESCARGA CON RETENCION
SISTEMA MODULAR
Mod. MVSDRT - M



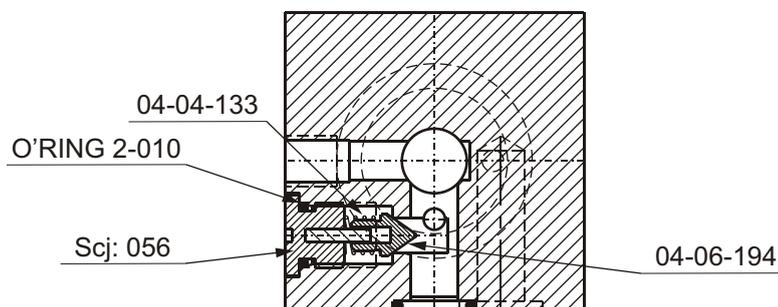
VOLVER



A



DETALLE RETENCION



"NOTA": Las partes que no figuran en este conjunto de repuestos para su reemplazo se deberá enviar la válvula a nuestro establecimiento.



Planta y Atención Comercial:
Diagonal 77 (Ex Belgrano) N° 7631
(B1655EGK) - J. L. Suárez - Pcia. Bs. As.
Tel.: 4729-7162/7257
Telefax: (54-11) 4729-7676
E-mail: toresa@toresacom.ar
Website: www.toresacom.ar